

# ecovinyl

granulates and dry-blends PVC  
[www.ecovinyl.eu](http://www.ecovinyl.eu)

PVC - Granulate  
und Mischungen



Ecovinyl® ist ein Markenname der Poli-Eco Gruppe (PEG). PEG ist auf die Herstellung von Originalgranulaten und Trockenmischungen auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC). Unsere Produkte eignen sich sowohl für die Extrusion als auch für den Spritzguss.

Ecovinyl® bietet eine breite Palette von harten, plastifizierten und geschäumten Materialien an, die in verschiedenen Farbtönen eingefärbt werden können. Auch transparente Materialien sind möglich. Unsere Produkte kommen vorwiegend in der Bauindustrie zum Einsatz. Ecovinyl® verwendet die hochwertigsten Rohstoffe für die Herstellung von Calcium-Zink-Mischungen und -Granulaten. Die Qualität unserer Produkte wird dafür in unserem hauseigenem und mit modernsten Prüfmitteln ausgestatteten Labor überwacht. Dies gewährleistet eine hohe und gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Jede Lieferung wird von Analysenzertifikaten begleitet.

PEG, als Hersteller von technischen Profilen mit fast 30 Jahren Erfahrung, ist sich bewusst, dass eine stabile und sichere Produktion eine klare Einsparung und ein Gewinn ist. Deshalb können sich Ecovinyl® -Kunden auf die Wiederholbarkeit der Lieferungen verlassen, was eine stabile Farbe und rheologische Eigenschaften des Materials garantiert.



**Benötigen Sie Granulat oder eine Trockenmischung, mit der Farbe und Qualität der Mischung, die an Ihre Bedürfnisse angepasst wird.**

Die Produktion von Ecovinyl® ist sehr flexibel. Mit langjähriger Erfahrung und qualifiziertem Personal kann Ecovinyl® Ihre Anforderungen und Bedürfnisse erfüllen.



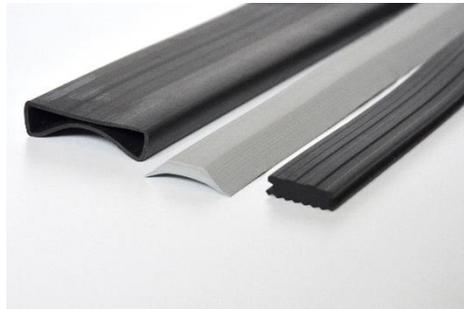
# PVC-GRANULATE FÜR DIE EXTRUSIONSVERARBEITUNG

Plastifizierte PVC-Granulate (weich), hergestellt in einem

breiten Härtebereich ab 55 ShA

Bezeichnung	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Dichte	PN-DE ISO 1183-3: 2003	g/cm <sup>3</sup>	1,30÷1,45
Schüttdichte	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm <sup>3</sup>	0,58÷0,65
Härte nach Shore	PN-EN ISO 868 : 2005	ShA	min 55
Vicat-Erweichungstemperatur	PN-EN ISO 306 : 2006	°C	60÷70
Thermische Stabilität bei 200°C	PN-C-89265-4: 1998	Min.	30± 2

ANWENDUNG: Produktion der Dichtleisten erfolgt meistens in der Coextrusion

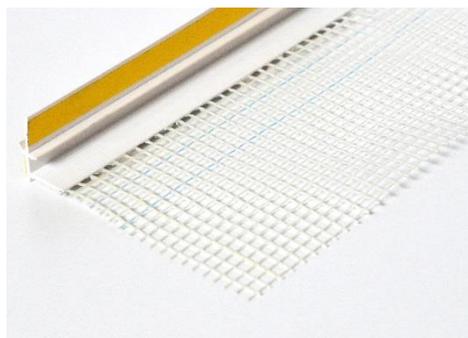


Ecovinyll® /20

PVC-Hartgranulate, die wir in Basisgruppen einteilen:

Bezeichnung	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Dichte	PN-DE ISO 1183-3: 2003	g/cm <sup>3</sup>	1,45÷1,48
Schüttdichte	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm <sup>3</sup>	0,820÷0,850
Charpy-Schlagzähigkeit	PN-EN ISO 179-1/1eC:2010 (Hammer 4J)	kJ/m <sup>2</sup>	31,4 C*
Härte nach Shore	PN-EN ISO 868 : 2005	ShD	81 ± 2
Vicat-Erweichungstemperatur	PN-EN ISO 306 : 2006 A 50	°C	85,8 ± 2
Thermische Stabilität bei 200°C	PN-C-89265-4: 1998	Min.	18
Brennbarkeit nach UL 94	PN-EN 60695-11-10/A1:2005 (B) Verfahren)	Brennbarkeitsklasse	V-0

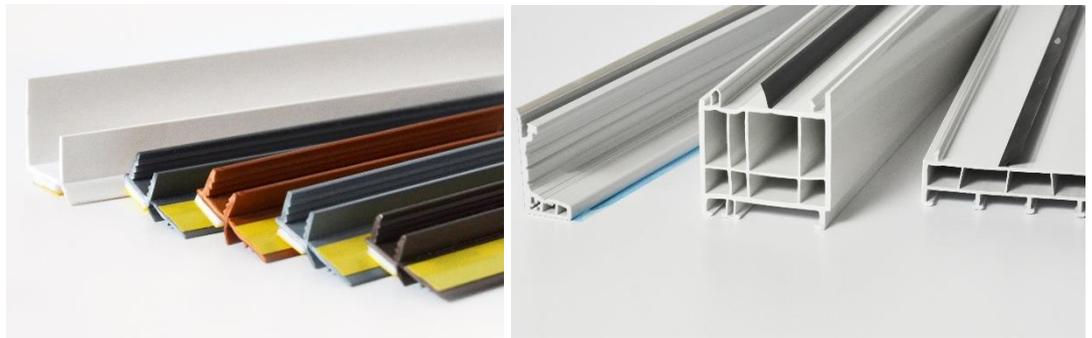
ANWENDUNG:  
Herstellung von Kabelkanälen,  
Verbindern, starren Rohren,  
Fensterprofilen



<b>Ecovinyl® /25/FM</b>			
<b>Bezeichnung</b>	<b>Prüfverfahren</b>	<b>Einheit</b>	<b>Wert</b>
Dichte	PN-DE ISO 1183-3 : 2003	g/cm <sup>3</sup>	1,51 ÷ 1,54
Schüttdichte	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm <sup>3</sup>	0,840 ÷ 0,880
Härte nach Shore	PN-EN ISO 868 : 2005	ShD	81 ± 2
Charpy-Schlagzähigkeit	PN-EN ISO 179-1/1eA:2010 (Hammer 1J)	kJ/m <sup>2</sup>	5,5 C*
Vicat-Erweichungstemperatur	PN-EN ISO 306 : 2014 (A50)	°C	85,4 ± 2
Brennbarkeit nach UL 94	PN-DE 60695-11-10 : 2014	Brennbarkeitsklasse	V-0

**ANWENDUNG:**

Herstellung von  
Wandpaneelen und  
Türrahmen

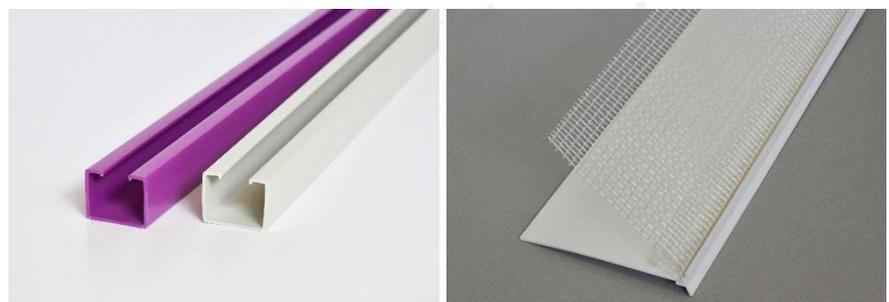


**Ecovinyl® /30**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Prüfverfahren</b>	<b>Einheit</b>	<b>Wert</b>
Dichte	PN-DE ISO 1183-3: 2003	g/cm <sup>3</sup>	1,55 ÷ 1,59
Schüttdichte	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm <sup>3</sup>	0,860 ÷ 0,910
Charpy-Schlagzähigkeit	PN-EN ISO 179-1/1eC:2010 (Hammer 4J)	kJ/m <sup>2</sup>	3,1 C*
Shore-Härte	PN-EN ISO 868 : 2005	ShD	82 ± 2
Vicat-Erweichungstemperatur	PN-EN ISO 306 : 2006	°C	86,1 ± 2
Temperaturbeständigkeit bei 200°C	PN-C-89265-4: 1998	min	18
Brennbarkeit nach UL 94	PN-EN 60695-11-10/A1:2005 (B) Verfahren)	Brennbarkeitsklasse	V-0

**ANWENDUNG:**

Herstellung von  
Abschlusslamellen,  
Sockelleisten, elektrischen  
Leitungen und Rohren

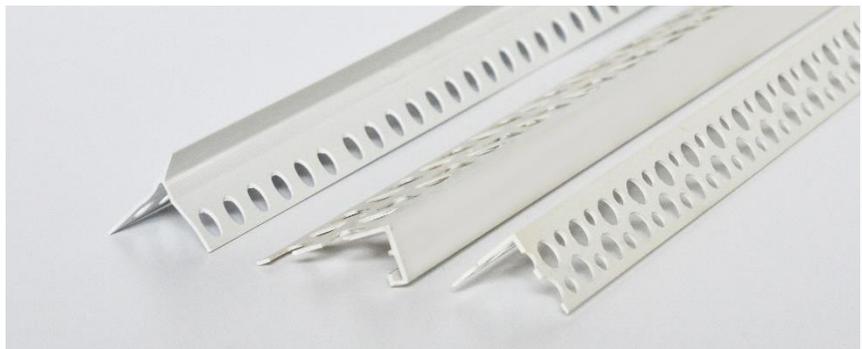


## Ecovinyl®/45

Bezeichnung		Prüfverfahren	Einheit	Wert
Dichte		PN-DE ISO 1183-3 : 2003	g/cm <sup>3</sup>	1,51÷1,54
Schüttdichte		PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm <sup>3</sup>	0,840÷0,880
Charpy-Schlagzähigkeit		PN-EN ISO 868 : 2005	ShD	81 ± 2
Härte nach Shore		PN-EN ISO 179-1/1eA:2010 (Hammer 1J)	kJ/m <sup>2</sup>	5,5 C*
Vicat-Erweichungstemperatur		PN-EN ISO 306 : 2014 (A50)	°C	85,4 ± 2
Thermische Stabilität bei 200°C		PN-DE 60695-11-10 : 2014	Brennbarkeitsklasse	V-0
Brennbarkeit nach UL 94		PN-DE ISO 1183-3 : 2003	g/cm <sup>3</sup>	1,51÷1,54
Maximale Beanspruchung, Festigkeit		PN-EN ISO 527-1:2012, PN-DE ISO 527-2:2012	MPa	28,9
Verformung bei Bruch		Beschlag PN-EN ISO 527-3:1998, Typ 5 Prüfgeschwindigkeit 5 mm/min	%	30
Hinweis Schmelzflussraten (MFIs)	Masse (MFR)	PN-EN ISO 1133: 2006; (190 °C; Belastung 21,6 kg)	g/10min	5,73
	Volumen (MVR)		cm <sup>3</sup> /10min	3,84

### ANWENDUNG:

- Herstellung von Bauprofilen,
- Flachstäben, Lamellen und Jalousien



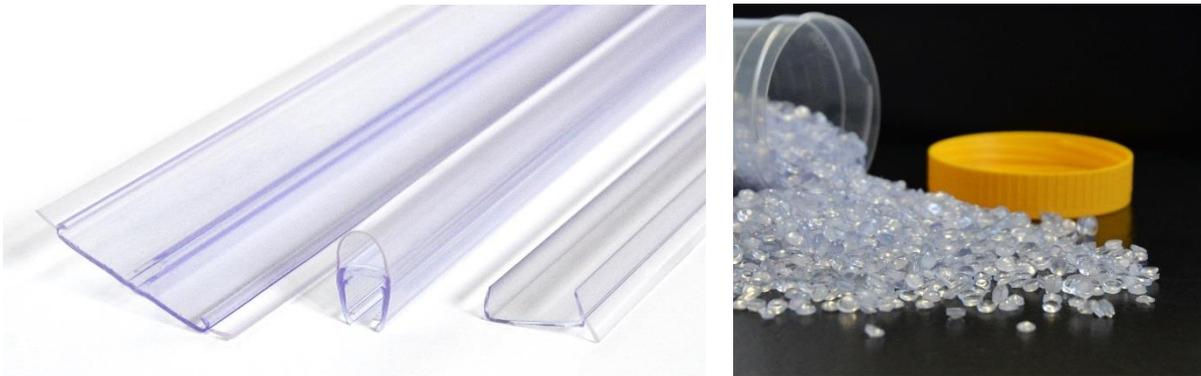
## TRANSPARENTE PVC GRANULATE

### Kalk-und Zinkstabilisierung- CA/ZN

#### PVC-Folien-Hartgranulat

Bezeichnung	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Dichte	PN-DE ISO 1183-3: 2003	g/cm <sup>3</sup>	1,37
Härte nach Shore	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	ShD	78± 2
Vicat-Erweichungstemperatur	PN-EN ISO 306 : 2006	°C	71,3
Thermische Stabilität bei 200°C	PN-C-89265-4: 1998	Min.	17± 2
Maximale Beanspruchung, Festigkeit	PN-EN ISO 527-1:2012, PN-DE ISO 527-2:2012	MPa	59,1
Verformung bei Bruch	PN-DE ISO 527-3:1998	%	150

#### Transparentes PVC-Hartgranulat



#### GRANULATE FÜR DIE SPRITZGUSSVERARBEITUNG

PVC-Hartgranulat - gefärbt und transparent

Plastifiziertes PVC-Granulat (weich) - gefärbt und transparent, hergestellt in einem breiten Härtebereich ab 55 ShA

#### TROCKENE MISCHUNGEN AUF BASIS VON EXPANDIERTEM PVC

ANWENDUNG: Herstellung von Abschlussprofilen

#### ÖKO-REINIGER®.

Hochstabiles Granulat zum Reinigen und Löschen von Extrudern

Bezeichnung	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Thermische Stabilität bei 200°C	PN-C-89265-4: 1998	Min.	64± 2



## PVC - Granulate und Mischungen

Poli-Eco Tworzywa Sztuczne Sp. z o.o.  
ul. Zwycięzców 7  
68-200 Żary  
Steuernummer NIP: 924-17-30-354

### **Wir laden Sie ein, uns zu kontaktieren:**

Edyta Polus  
Telefon: +48 668 101 372  
E-Mail: e.polus@poli-eco.pl

Aleksandra Maciuszonek  
Tel: +48 600 399 091  
E-Mail: a.maciuszonek@poli-eco.pl

[www.ecovinyl.eu](http://www.ecovinyl.eu)

